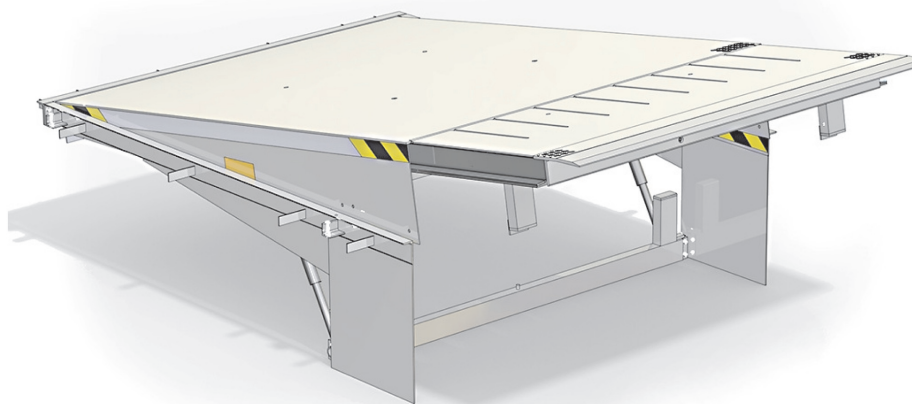




Уравнительная платформа **Alutech NovoDock L500**

Инструкция по монтажу



ИЮЛЬ 2009

ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ ТЕХНИКА

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА Alutech NovoDock L500

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Монтажуравнительной платформы.....	1
2.	Оборудование для монтажа.....	2
3.	Подготовка электрической системы.....	3
4.	Монтаж.....	4
5.	Монтажрамы СХ.....	5
6.	Электрические соединения.....	7
7.	Дополнительные приспособления.....	9
7.1.	Бампер.....	9
7.2.	Рама АХ.....	10
7.3.	Рама ВХ.....	11
7.4.	Рама ДХ.....	12
7.5.	Рама ЕХ.....	13

Содержание данного документа не может являться основой для юридических претензий. Компания «Алютех» оставляет за собой право на внесение изменений и дополнений в конструкцию уравнительной платформы и данную инструкцию.

© 2009 by Alutech

1. Монтаж уравнительной платформы

Оборудование, необходимое для монтажа

Перед началом монтажа необходимо предусмотреть наличие следующего оборудования:

- Сварочный аппарат «ESAB caddy 200» (5200 A) или аналогичного типа
- Сварочные электроды «ESAB OK» 48.00 3,25 или аналогичного типа

Подъемное оборудование:

- Вилочный погрузчик: минимальная грузоподъемность 35 кН (3,5т), длина вилчатого захвата 2000 мм, или
- Кран: минимальная грузоподъемность 30 кН (3,0т) при заданном радиусе.

Электрическое подключение

- Кабель: 7×0,75 мм²
- Кабель электродвигателя: 4×1,5 мм²

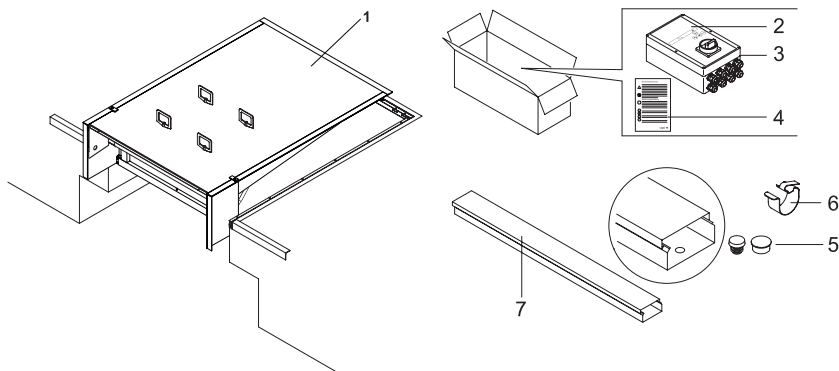
Функциональные испытания и завершение монтажа

Используя панель управления, приведите выравнивающую платформу в действие (см. Руководство по эксплуатации). Проверьте все функции.

	Внимание! Закрепляйте подъемное оборудование только в точках, маркированных данным символом. При подъеме с помощью цепей всегда используйте все четыре монтажные петли. При подъеме вилочным погрузчиком используйте минимум две монтажных петли
	Опасно! Перед началом работ на каком-либо электрическом оборудовании необходимо изолировать и отключить уравнительную платформу! Электрические работы на уравнительной платформе разрешено производить только уполномоченному квалифицированному персоналу
	Опасно! Необходимо использовать подъемное оборудование только с указанной выше грузоподъемностью, в пригодном к работе состоянии и в соответствии с правилами эксплуатации. Соблюдайте правила техники безопасности, установленные в вашей компании. Никогда не стойте и не работайте под подвешенным грузом!
	Внимание! Необходимо выполнять действующие правила техники безопасности! Электроподключение должен производить только квалифицированный электрик в соответствии с коммутационной схемой. Переднюю панель блока управления можно открывать или открывать только если сетевой выключатель находится в положении «0».
	Опасно! Держитесь на безопасном расстоянии от края платформы во избежание травмирования ступней!
	Внимание! Убедитесь в том, что все функции уравнительной платформы можно увидеть с места оператора. Место расположения панели управления должно быть защищенным от влаги. При наличии каких-либо неполадок немедленно отключите уравнительную платформу и обратитесь к организации осуществляющей сервисное обслуживание.

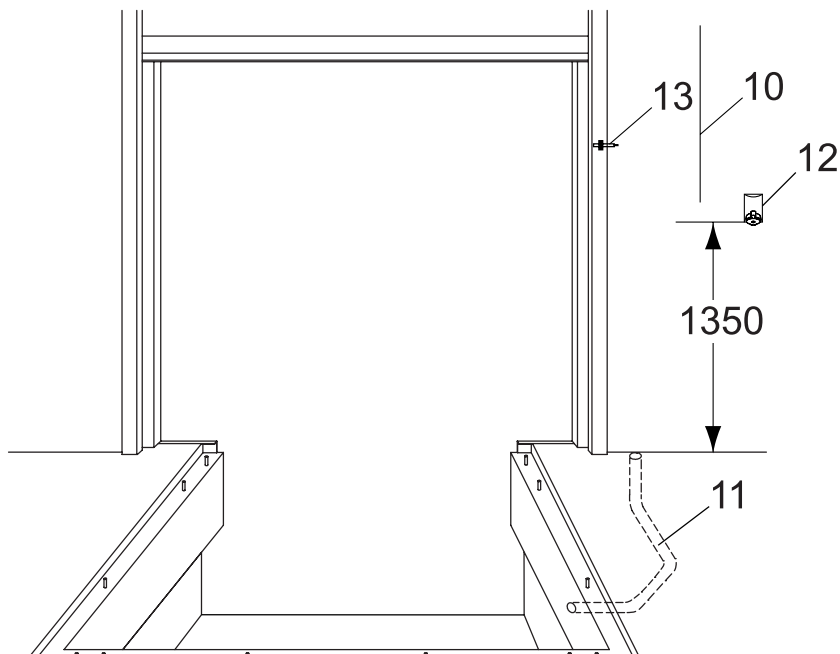
	Внимание! Выдерживайте зазор 10 ± 2 мм между платформой и рамой. Раму необходимо фиксировать в вертикальном положении.
	Окрашивайте сварочные и поврежденные поверхности: Обрабатываемые поверхности должны быть сухими и хорошо зачищенными от загрязнений, смазки, ржавчины или иных посторонних материалов. Используйте металлические щетки и растворитель. • Нанесите гальванический раствор и дайте просохнуть в течение 30 мин. • Нанесите два слоя грунтовки. Дайте каждому слою просохнуть в течение 2 часов. • Нанесите верхний слой краски.
	Внимание! Рама AX/VX (см. стр. 10/11) X Прокладочные листы в зоне сварных швов Y Полые пространства должны быть залиты цементным раствором

2. Оборудование для монтажа



- 1 Уравнительная платформа
- 2 Блок управления
- 3 Схема подключения
- 4 Руководство по эксплуатации
- 5 4 пластиковые заглушки
- 6 Кабельный зажим
- 7 Кабельный канал (в комплект поставки не включается)
- 8 Соединения для испытаний (стр. 9)

3. Подготовка электрической системы



10 – Питание от сети: 3 / N/ защитное заземление, переменный ток, 50 Гц 230/400 В

Предохранитель питающей сети: D0 10А

Мощность электродвигателя: 1,5 кВт

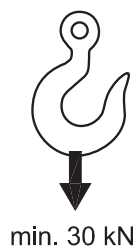
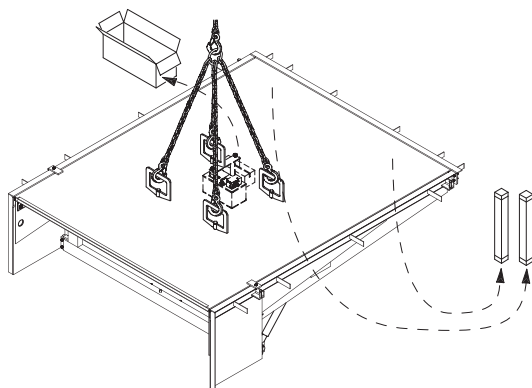
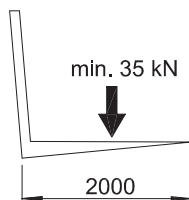
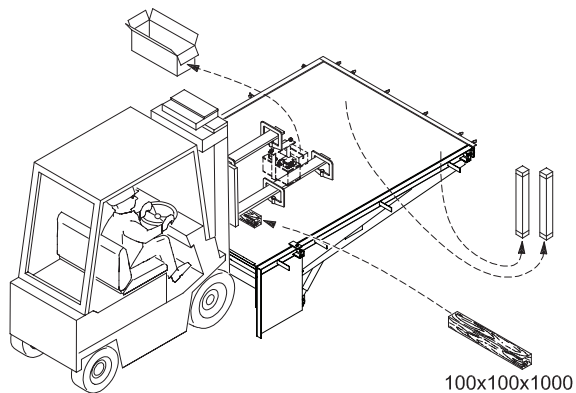
11 – рукав для электропроводки, внутренний диаметр 70, углы ≤ 45°

12 – Гнездо (европейский стандарт) 16А *)

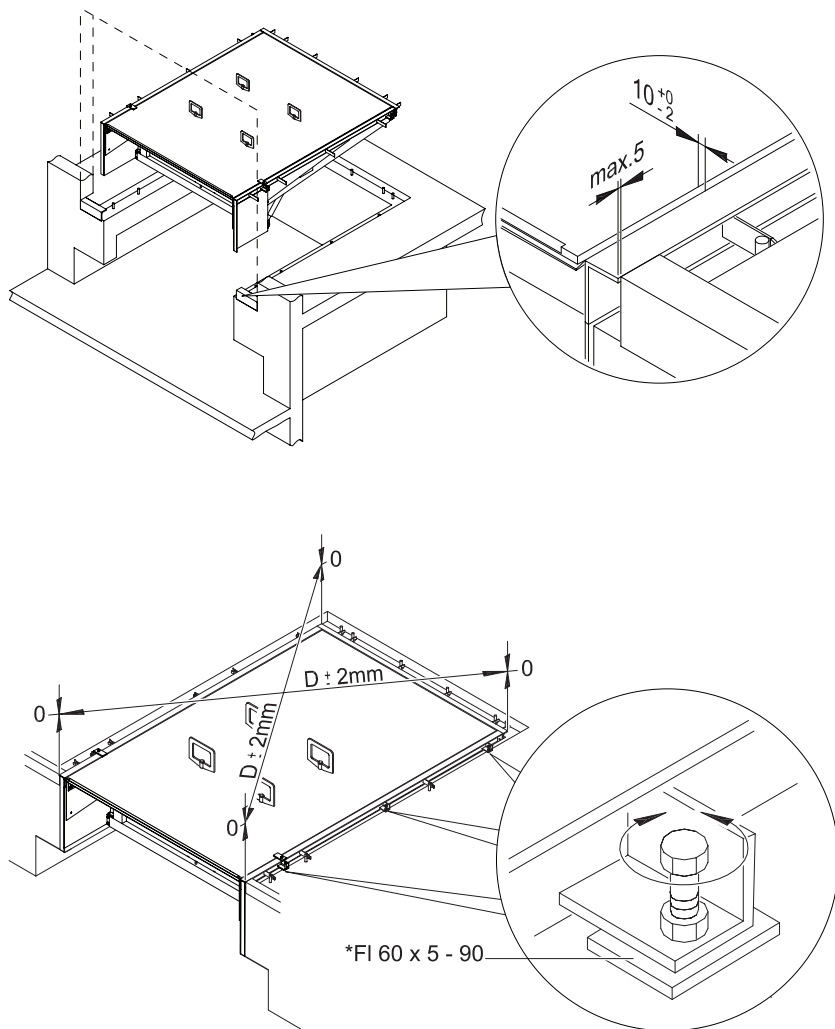
13 – Дополнительный аварийный выключатель на секционной двери для отключения уравнительной платформы при закрытии двери.

* стандарт отсутствует.

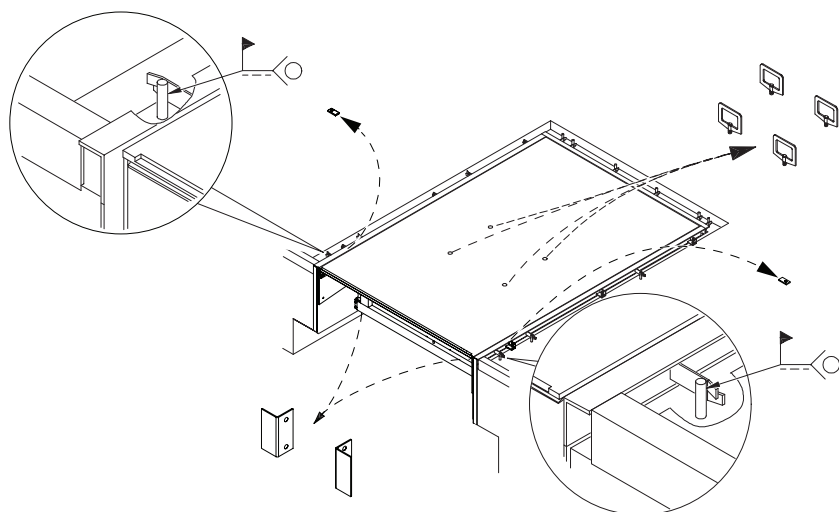
4. Монтаж



5. Монтаж рамы CX

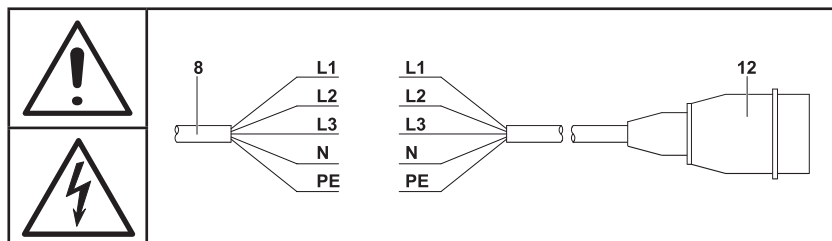


* Не входит в объем поставки.

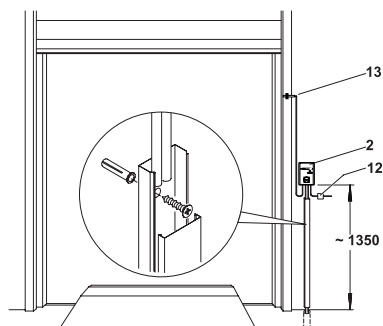
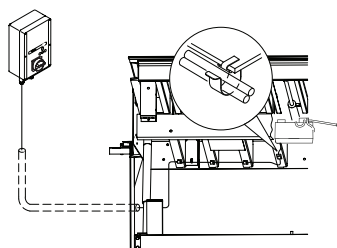
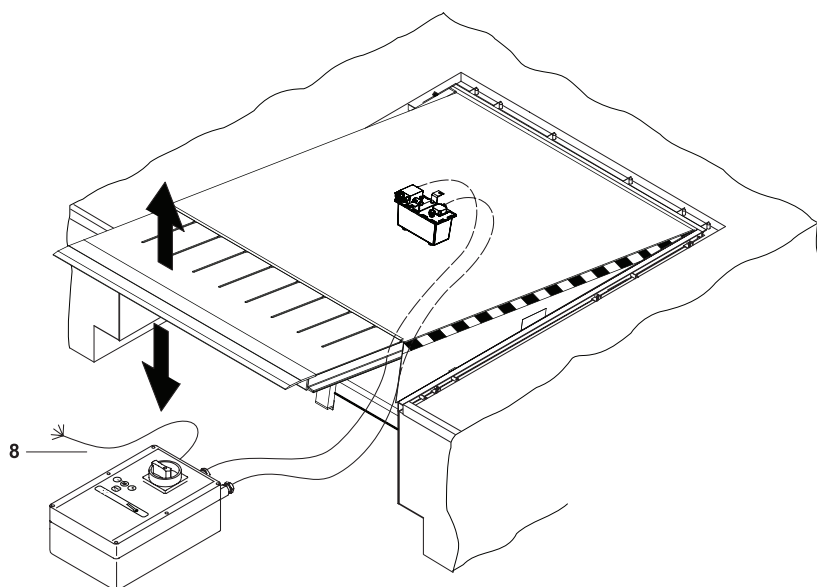


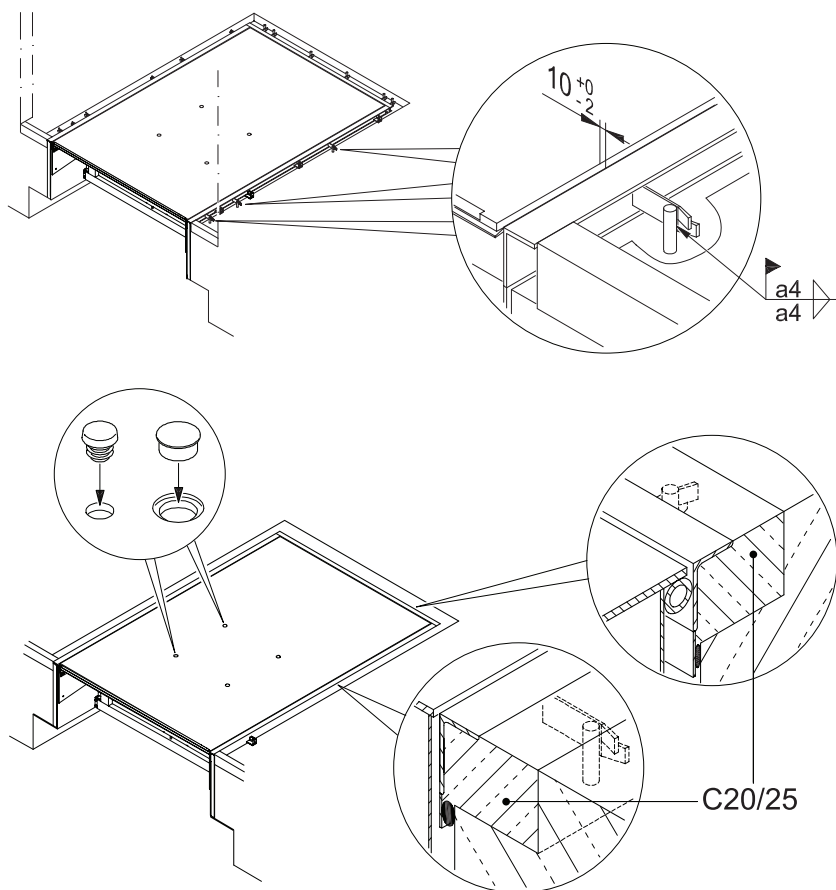
○ Точечная сварка

6. Электрические соединения



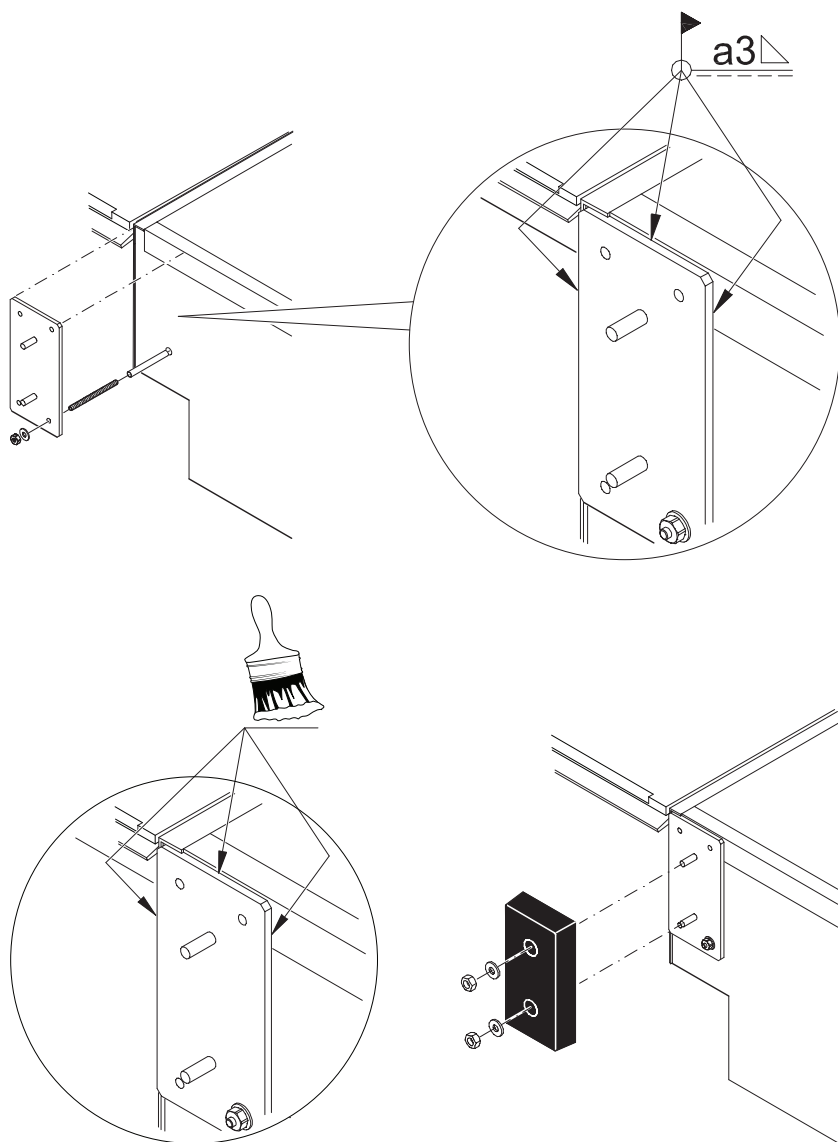
L1 – Черный (1), L2 – Коричневый (2), L3 – Черный (3), N – Синий (4), PE (защитное заземление) – Желтый/зеленый



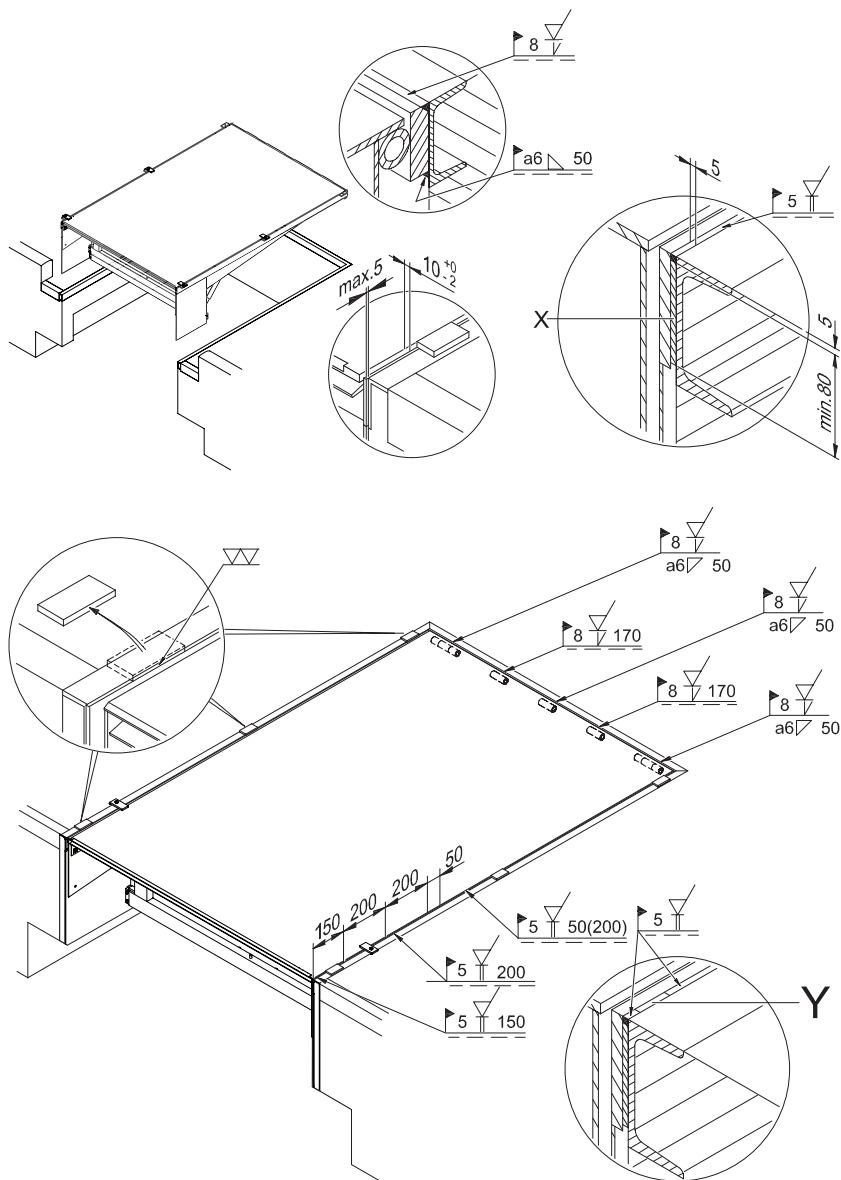


7. Дополнительные приспособления

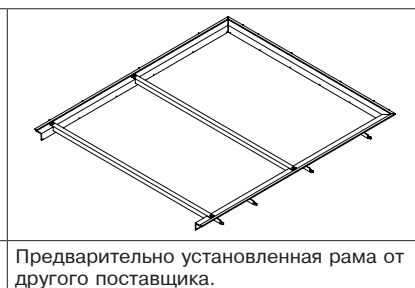
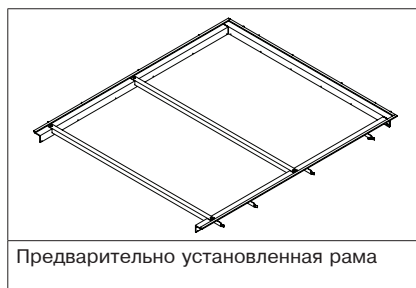
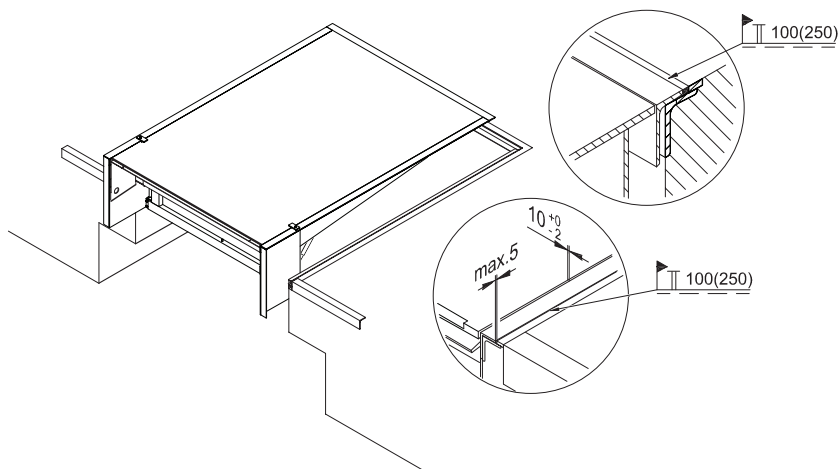
7.1 Бампер



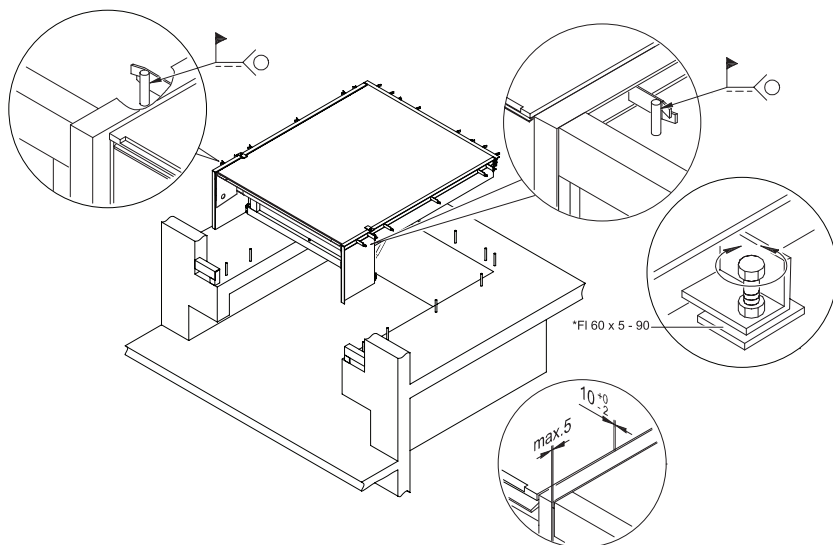
7.2 Рама AX



7.3 Рама ВХ

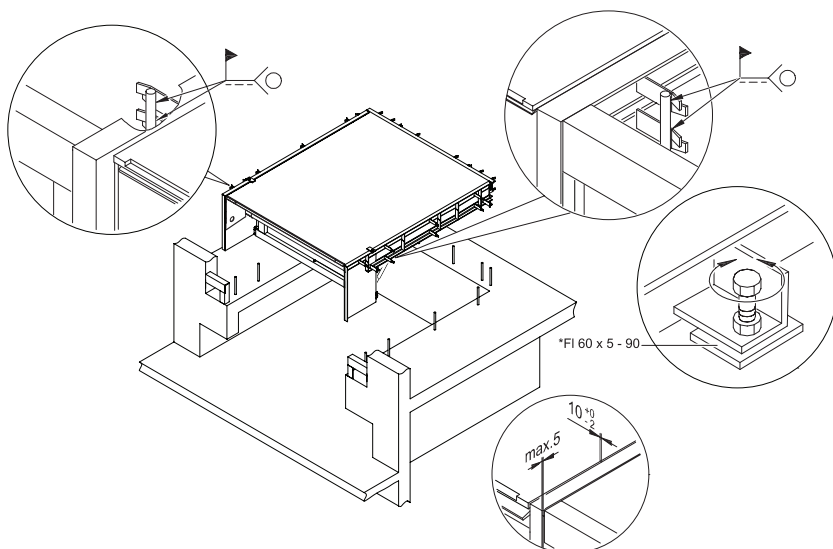


7.4 Рама DX



Высота заливки бетона 100-160мм

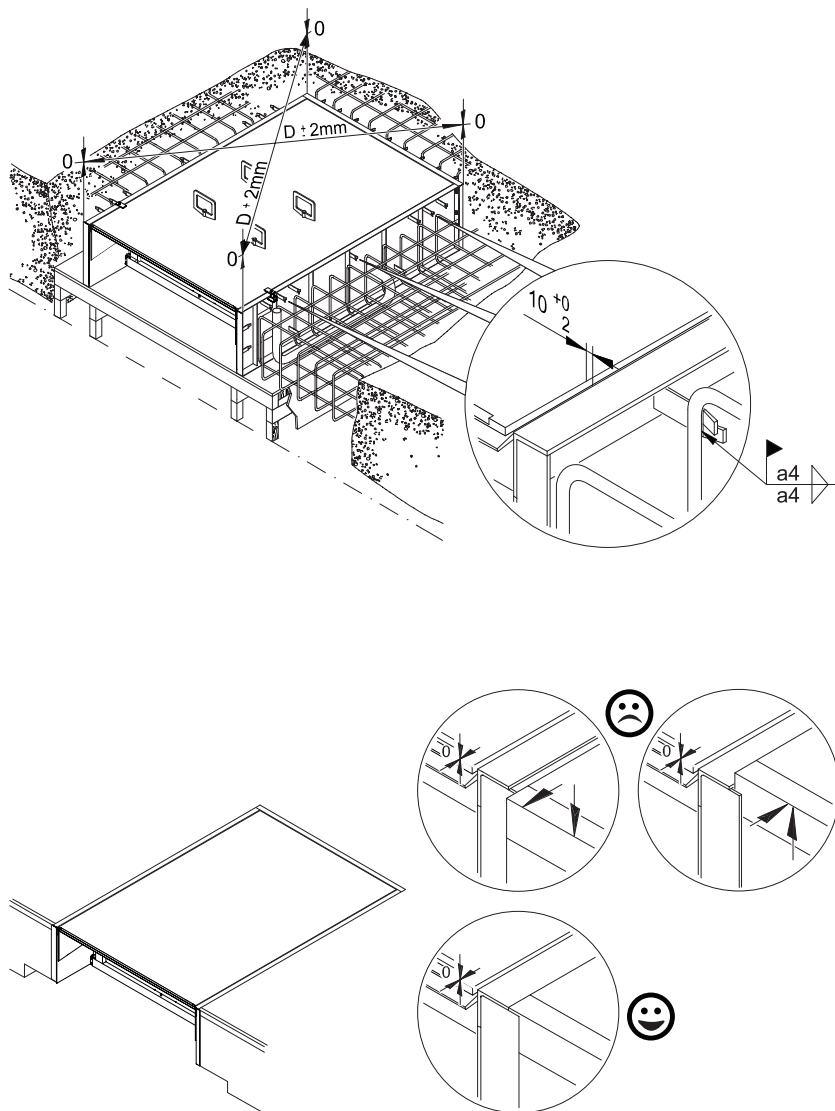
* Не входит в объем поставки.



Высота заливки бетона 160-250мм

* Не входит в объем поставки.

7.5 Рама EX



ВЛАДИВОСТОК

тел. +7 (4232) 62 00 96, 62 00 97
e-mail: vladivostok@alutech.ru

ДНЕПРОПЕТРОВСК

тел./факс: +38 (056) 375 22 83 (84)
e-mail: info@alutech.dp.ua

ЕКАТЕРИНБУРГ

тел.: +7 (343) 368 73 03, 368 75 52
e-mail: info@alutech-ural.ru

КАЗАНЬ

тел. +7 (843) 543 05 25 (26)
e-mail: info@alutech-kzn.ru

КИЕВ

тел./факс: +38 (044) 451-83-65 (66)
e-mail: info@alutech.kiev.ua

КРАСНОДАР

тел.: +7 (861) 260 54 44
факс: +7 (861) 260 54 05
e-mail: info@alutech-jug.ru

КРАСНОЯРСК

тел./факс: +7 (391) 266 91 63
e-mail: krasnoyarsk@alutech.ru

ЛЬВОВ

тел.: +38 (032) 244 22 62, 240 49 62
e-mail: info@lvov.alutech.ua

МИНСК

тел.: +375 (17) 291 94 05
+375 (29) 341 92 03, 121 92 03
факс: +375 (17) 291 92 03
e-mail: info@alutech-td.by

МИНСК

тел./факс: +375 (17) 218 14 00 (01)
e-mail: info@minsk.alutech.by

МОСКВА

тел./факс: +7 (495) 221 62 00
e-mail: info@alutechmsk.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД

тел.: +7 (831) 463 97 61 (62)
факс: +7 (831) 463 97 63
e-mail: info@alutech-nn.ru

НОВОСИБИРСК

тел.: +7 (383) 233 30 30
факс: +7 (383) 276 92 99
e-mail: info@alutech-sibir.ru

ОДЕССА

тел.: +38 (048) 728 45 06
e-mail: info@odessa.alutech.ua

ОМСК

тел./факс: +7 (3812) 511 004
e-mail: omsk@alutech.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

тел. +7 (863) 231 04 84
факс: +7 (863) 231 04 94
e-mail: info@alutech-rostov.ru

САМАРА

тел.: +7 (846) 342 06 73 (74, 75)
факс: +7 (846) 342 06 76
e-mail: info@alutech-samara.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

тел./факс: +7 (812) 303 94 43
e-mail: info@alutechspb.ru

СТАВРОПОЛЬ

тел./факс: +7 (865) 258 18 55
e-mail: stavropol@alutech.ru

УФА

тел: +7 (347) 271 59 15, 271 59 09
e-mail: ufa@alutech.ru

ХАБАРОВСК

+7 (4212) 41 66 49
e-mail: habarovsk@alutech.ru

**«АЛЮТЕХ Воротные Системы», ООО**

ул. Инженерная, 4
220075, г. Минск, Республика Беларусь
тел.: +375 (17), 299 62 22, факс: +375 (17) 299 60 71
e-mail: info@alutech-doors.by